



... mit unserer Erfahrung
gemeinsam erfolgreich



WIS Tooling GmbH • Sternbusch 14 • 48282 Emsdetten • Telefon: 0 25 72 - 951 05 50
Fax: 0 25 72 - 951 05 55 • info@wis-tooling.de • www.wis-tooling.de

Ein Schwester-Unternehmen der:
 JOSEF WEISCHER
Modell- und Prototypenbau
GmbH & Co. KG



Durch das perfekte Zusammenspiel von Erfahrung, modernsten Maschinen und über 65 motivierten Mitarbeitern haben wir in den vergangenen Jahren die Basis für ein erfolgreiches Wirken am Markt geschaffen.

Und auch in Zukunft bleiben wir diesen drei Säulen treu.





Qualität, Wirtschaftlichkeit und Termintreue stehen bei uns in allen Bereichen an erster Stelle. Professionelles Wissen und innovative Technologie verbinden sich hier mit einer gewachsenen Tradition.

In den Bereichen Modellbau, Werkzeugbau, Lehren- und Vorrichtungsbau sowie bei der Konstruktion und Projektierung vertrauen wir unserem eingespielten Mitarbeiter-Team. Diese Kontinuität garantiert unseren Kunden eine gleichbleibende Qualität und somit eine langfristige Zusammenarbeit.





Wir garantieren kurze Wege von der Entwicklung bis zur Fertigstellung unserer Betriebsmittel. Der umfangreiche, moderne Maschinenpark und permanente Investitionen in neueste Technologien ermöglichen es, nahezu alle Aufgaben mit hoher Qualität und Kompetenz zu verwirklichen.

9 CNC-Fräsmaschinen

- | | |
|--|--|
| • CNC 5-Achs Fräsmaschine (Fa. Droop & Rein) | Verfahrwege: 2.400 x 2.850 x 1.000 mm |
| • CNC 5-Achs Fräsmaschine (Fa. Fooke) | Verfahrwege: 3.500 x 2.500 x 1.150 mm |
| • CNC 5-Achs Fräsmaschine (Fa. Eima) | Verfahrwege: 2.650 x 1.650 x 1.150 mm |
| • CNC 5-Achs Fräsmaschine (Hedelius RS 80KL) | Verfahrwege: 800/1825 x 800/460 x 600 mm |
| • CNC 5-Achs Fräsmaschine (DMU 70 eVolution) | Verfahrwege: 750 x 600 x 520 mm |
| • Bettfräsmaschine (Fa. MTE) | Verfahrwege: 3.000 x 1.250 x 1.200 mm |
| • Bettfräsmaschine (Fa. MTE) | Verfahrwege: 2.000 x 800 x 800 mm |
| • HSC-Bearbeitungszentrum (Fa. Wemas) | Verfahrwege: 1.200 x 700 x 700 mm |
| • HSC-Bearbeitungszentrum (Fa. Wemas) | Verfahrwege: 1.000 x 600 x 600 mm |

8 Messmaschinen mit 2D und 3D Software von Faro/Cats

- | | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| • 2 Zett Mess Messmaschinen | Tischgröße 3.000 x 1.500 x 1.500 mm |
| • 1 Zett Mess Messmaschinen | Tischgröße 3.000 x 1.500 x 2.000 mm |
| • 1 Zett Mess Messmaschinen | Tischgröße 4.000 x 1.250 x 1.650 mm |
| • 2 Zett Mess Messmaschinen | Tischgröße 4.000 x 1.250 x 1.250 mm |
| • 2 Zett Mess Messmaschinen | Tischgröße 2.000 x 800 x 800 mm |
- Diverse konventionelle Modell- u. Werkzeugbaumaschinen





Das umfassende Know-how unserer Mitarbeiter an den Catia- und Tebis-Arbeitsplätzen ermöglicht kreative und innovative Lösungen für Ihre individuellen Anfragen. Die 3D-Konstruktionsarbeitsplätze erlauben ein frühes und umfassendes Verständnis Ihrer zukünftigen Produkte.

Wir sind verantwortlich für die technische Realisierung und Umsetzung Ihrer Vorstellungen. Vom ersten Zeichenstrich bis zum fertigen Betriebsmittel begleiten wir Sie mit unserem fachkundigen Projektteam.

Fünf gute Gründe für eine professionelle und erfolgreiche Konstruktion und Projektierung:

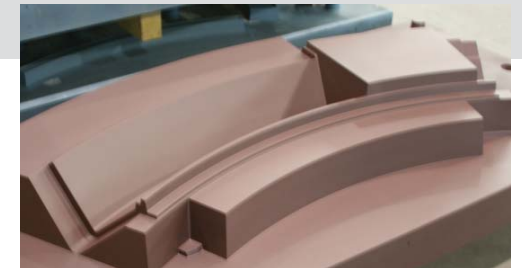
- Catia V5
- Tebis
- 3D-Viewer
- Office/CRM
- Work NC

Referenzen finden Sie online auf:
www.wis-tooling.de





Greifbare, realistische Modelle und seriennahe Prototypen sind auch in Zeiten von 3D-Simulationen unverzichtbar! In unserem Modellbau werden Ideen und Konstruktionen in die „Wirklichkeit“ übertragen.





Detailgetreue, maßstabgerechte Konturmodelle fertigen wir komplett aus dem CAD heraus. Prototypen erstellen wir in unterschiedlichen Verfahren und aus verschiedenen Materialien z.B. GFK, CFK, RIM, PU und Vakuum-Thermoformteile.

In unserem Modellbau fertigen wir Teile aus folgenden Bereichen:

- Belederungsmodelle
- Cubingmodelle
- Laminatwerkzeuge
- Gießereinrichtungen
- Prototypenteile

Referenzen finden Sie online auf:
www.wis-tooling.de





Sichere und wirtschaftliche Lösungen bieten wir in den Produktionslinien des Werkzeugbaus an. Entwicklung und Realisierung von präzisen Werkzeugsystemen sind in unsere moderne Fertigungstechnik eingebunden.



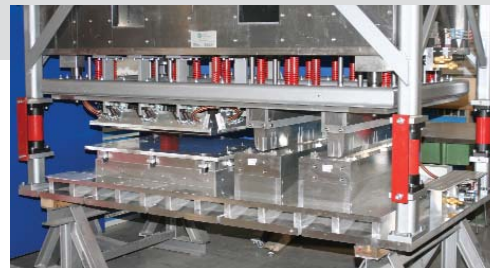


Mit dem handwerklichen Erfahrungshorizont von Jahrzehnten führen unsere Mitarbeiter vielfältige Anwendungen passgenau nach Ihren Wünschen und Vorstellungen zur Produktionsreife.

In unserem Werkzeugbau fertigen wir Teile aus folgenden Bereichen:

- Thermoformwerkzeuge
- PUR-Schäumwerkzeuge
- Presswerkzeuge
- Teppichumformwerkzeuge
- Kaschier- u. Umbugwerkzeuge

Referenzen finden Sie online auf:
www.wis-tooling.de





WIS Tooling ist Ihr verlässlicher und flexibler Partner für kompetentes Engineering, umfassendes Projektmanagement und hochwertige Modell- und Werkzeugtechnik. Durch unser hauseigenes Technikum sind wir in der Lage die Werkzeuge abzumustern, Vorserien zu schäumen und die Bauteile mit unserem Fräsroboter zu beschneiden.

Unser Leistungsangebot:

- Innovative Konzepte
- Prozessoptimierte Bauteilkonstruktion
- Maßgenaue Modelle
- Prototypen für die Erprobung
- Prozesssichere Werkzeuge
- Intelligente Prüflinien- und Messaufnahmen





In der Produktion prozesssicherer, komplexer Werkzeuge speziell für die PUR-Technologie setzen wir auf Erfahrung und modernste Fertigungstechnologien.

Wir fertigen Modelle und Werkzeuge für die Technologien:

- Thermoform
- Kaschieren
- Slush-, Sprüh-, Gießhauterstellung
- PUR-Schaumtechnik (RIM, LFI, Weich- und Hartschaum)

Referenzen finden Sie online auf:
www.wis-tooling.de

Schäumenanlage 1

Hochdruckschäumenanlage (Fa. Hennecke), Typ: Baseline + 6 Achsroboter ABB IRB 6000, Mischkopf: MX 12 (Weich/Halbhartsysteme)

Schäumenanlage 2

Hochdruckschäumenanlage (Fa. EMB), Typ: Puomat SV 40/30 - 15 + 6 Achsroboter ABB IRB 6000, Mischkopf: MKE 14 - 3/B (Weich/Halbhartsysteme)

Werkzeugträger

Elektrischer Werkzeugträger (Fa. Olbrich), Aufspannfläche Untertisch =

2000 x 1100

Turmschwenk bis 90° möglich, Zuhaltkraft Druckplatte = 40t

Fräskabine

Fräsroboter: ABB IRB 2400, Aufspannfläche Frästisch = 2000mm x 500mm

Tiefziehanlage

Thermoformmaschine (Fa. Kiefel), Typ: KL 4E (V)

Werkzeugabmaße max = 1200 x 660

Wärmeofen

Innenmaße: 2500 x 1000 x 700, Temp. Max: 60°C, Heiztyp: Warmluft





WIS Tooling GmbH
Sternbusch 14
48282 Emsdetten

Telefon: 0 25 72 - 9 51 05 50
Fax: 0 25 72 - 9 51 05 55

info@wis-tooling.de
www.wis-tooling.de